

Sektörün lideri olmayı, uluslararası stratejik düzeni gerçekleştirmeyi, dürüstlüğü, kaliteyi, yenilikçiliği, paylaşım konseptini korumayı taahhüt ediyoruz, yurtiçi ve yurtdışındaki müşterilerimizi işbirliği için içtenlikle bekliyoruz.



Website



WhatsApp



Wechat

TIANDONG HAORUN NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Adres:

No.2 Petrochemical Industrial Park of Tiandong, Baise, Guangxi, China

Telefon:

+86 13977383224

www.gxhaorun.com

www.activatedclay.com



STRONGER
ÜRÜN BROŞÜRÜ

TIANDONG HAORUN NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ŞİRKET PROFİLİ

2009 yılında kurulan Tiandong Haorun Yeni Malzeme Teknolojisi A.Ş., Çin'in Guangxi eyaletindeki Tiandong İlçesi'ndeki 2 No'lu Petrokimya Endüstri Parkı'nda yer almaktadır. Aktif kil üretimi ve satışı konusunda uzmanlaştık. Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi, Tehlike Analizi ve Kritik Kontrol Noktası (HACCP) sistemi, Çevre Yönetim Sistemi, Kalite Yönetim Sistemi ve İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi gibi sertifikalara sahibiz. 22 buluş ve pratik patente sahibiz ve ulusal bir yüksek teknoloji şirketi olarak ödüllendirildik. Üretim üssümüzün ilk aşaması için yatırım 28 milyon ABD dolarıdır ve yaklaşık 60.000 metrekarelik bir alanı kaplamaktadır. Yıllık 60.000 ton üretim kapasiteli aktif kil işleme tesisimiz ve yıllık 100.000 ton metalurjik pelet, döküm, sondaj çamuru ve diğer ürünler üreten bir fabrikamız

bulunmaktadır. Baise Baikuang Bahuai Madencilik A.Ş.'nin iki bentonit madeninin madencilik fazlasının tamamına sahibiz. Şu anda COFCO, Yihai Kerry Arawana Holdings Co., Ltd., Huiyu Tahıl ve Yağlar, Bohi Tarım, Liuzhou Çelik Grubu ve Zhejiang Red Dragonfly Ayakkabı A.Ş. gibi yüzlerce şirkete hizmet veriyoruz. Müşteri odaklı, sürekli yenilikçi, güçlü bilim ve teknoloji girişimlerine bağlı kalarak, çeşitli katalizör ürünleri ve özelleştirilmiş çözümler sunuyor ve uluslararası pazarın genişlemesini derinleştiriyoruz. "İnsan odaklı, bilim ve teknoloji öncelikli" iş felsefesine bağlı kalarak, sektördeki her kesimden bilgili insanlarla el ele çalışarak birlikte mükemmellik yaratıyoruz. Size her zaman yüksek kaliteli ürünlerle içtenlikle hizmet veriyor ve sizinle iş birliği yaparak ortak gelişimimizi ilerletmeyi dört gözle bekliyoruz.



“

1 BÜYÜK ÖLÇEKLİ AKTİF KİL ÜRETİM ÜSSÜ

2 AKTİF KİL/BENTONİT MADENCİLİĞİ VE İLERİ İŞLEME

3 YÜKSEK TEKNOLOJİ İŞLETMELERİ



2009

Kurulduğu yıl



\$28 milyon

İlk aşama yatırımı



60000 m²

Yaklaşık bir alanı kaplar



KALİTE GÜVENCESİ



Teknisyenlerimiz ekipmanı dikkatlice kontrol eder



Yerli lider teknoloji filtre presi



Üretim ekipmanlarımız



Testte mükemmelliğin peşinde



Ambalaj atölyemiz



Maden üretimimiz



Laboratuvarımız



Üretim atölyemiz



Fabrikamız



Fabrikamız



ÜRÜN TANITIMI

Aktifleştirilmiş Kil

Aktifleştirilmiş kil, hammadde olarak kilden (çoğunlukla bentonit) yapılır, inorganik asitlendirme veya tuz veya diğer yöntemlerle işlenir, ardından suyla yıkanır ve kurutulur. Görünümü sütlü toz (veya gri veya açık pembe), kokusuz, tatsız, toksik olmayan, güçlü adsorpsiyon performansına sahip ve renkli maddeleri ve organik maddeleri adsorbe edebilen bir kildir.



TEKNİK ÖZELLİKLER



Çin Halk Cumhuriyeti
Ulusal Standardı

GB 22571-2011

Dizin adı	Ulusal Standart	10A	117A	223C	232C
Renk	Beyaz/Gri/Açık pembe	Beyaz	Beyaz	Açık pembe	Açık pembe
Durum	pudra	pudra	pudra	pudra	pudra
Renk açma oranı(%) $\geq$	/	89.64	84.00	76.37	70.00
DOBI(%) $\geq$	/	104.23	97.67	88.37	81.40
Özgül yüzey alanı, m ² /g	≥ 130	180	180	180	180
Serbest Asit (H ₂ SO ₄), %	≤ 0.3	0.08	0.08	0.08	0.08
Serbest Nem, %	≤ 12	7.6	7.6	7.6	7.6
Parçacık Boyutu (0,075 mm gözenekli), %	≥ 90	91	91	91	91
Filtrasyon oranı	Geçti	Geçti	Geçti	Geçti	Geçti
Yığın Yoğunluğu, g/ml	0.55 $\pm$ 0.1	0.58	0.58	0.58	0.58
PH (50g/L süspansiyon sıvısı)	2.2~4.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Ağır Metal (Pb) , mg/kg	≤ 40	<40	<40	<40	<40
As, mg/kg	≤ 3	<3	<3	<3	<3

İpuçları: 1. DOBI (Ağırlılabilirlik Endeksi Bozulması) endeks oranı, müşterilere gönderilen standart numunelerin karşılaştırılmasına dayanmaktadır. Farklı müşterilerin farklı kalibrasyonları vardır. Referans olarak %100 soya yağı renk giderimi, Yihai Kerry numunesini alıyoruz.

2. Müşteri gereksinimlerine göre göstergeler ve teknik çözümler özelleştirilebilir.

Ürün Uygulaması

- Gıda sınıfı aktif kil, soya fasulyesi yağı, kanola yağı, yer fıstığı yağı, palmye yağı, hindistan cevizi yağı ve tereyağı, domuz yağı, balık yağı ve diğer hayvansal yağlar dahil olmak üzere yenilebilir hayvansal ve bitkisel yağların renk giderimi ve rafinasyonu için kullanılır. Ayrıca içecekler, meşrubatlar vb. için filtre yardımcısı olarak da kullanılabilir.
- Endüstriyel sınıf aktif kil, esas olarak baz yağ, dizel, gazyağı, trafo yağı, yağlama yağı, vazelin, parafin vb. gibi petrol işlemede renk giderimi rafinasyonu ve atık yağ rejenerasyonunda kullanılır.
- Aktif kil, kimya endüstrisinde katalizör ve katalitik taşıyıcı olarak kullanılır; örneğin böcek ilaçları, pestisitler ve mantar ilaçları için taşıyıcı, kauçuk ve plastik dolgu maddeleri, kurutucular ve filtreler ve radyoaktif atıklar için adsorban olarak kullanılır.
- Aktif kil, çevre koruma endüstrisinde adsorpsiyon arıtma maddesi olarak yaygın olarak kullanılır; örneğin su arıtma ve kanalizasyon arıtımında emici ve flokülant olarak kullanılır.

Kullanıcı Kılavuzu

- Kullanırken, malzemeyi karıştırarak belirli bir sıcaklığa kadar ısıttıktan sonra, yeterli miktarda aktif kil koyun. Belirli bir süre karıştırdıktan sonra, renk giderme ve rafine etme amacına ulaşılabilir. Müşterinin kendi üretim sürecine göre üretilir ve kullanılabilir.

Ürün Ambalajı

- 25Kg/paket ve 50kg/paket, veya müşterinin ihtiyaçlarına göre.

FARKLI ÜRETİCİLERDEN ALINAN ÖRNEK PERFORMANS ENDEKSLERİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Seri numarası	Örnek	Üreticiler	Renk açma oranı(%)	DOBI(%)	Filtrasyon oranı	artık yağ oranı (%)
1	Aktifleştirilmiş Kil	STRONGER10A	89.64	104.23	2'26"	2.75%
2		STRONGER117A	84.00	97.67	2'33"	2.50%
3		STRONGER223C	76.37	88.37	2'37"	2.62%
4		STRONGER232C	70.00	81.40	2'40"	2.78%
5		Guangxi A	70.00	81.40	2'15"	2.50%
6		Guangxi B	85.82	99.79	4'06"	4.12%
7		Guangxi C	76.73	89.22	2'07"	2.88%
8		Guangxi D	73.28	84.93	1'31"	3.38%
9		Guangxi E	79.96	92.68	1'29"	3.88%
10		Sichuan A	83.45	97.03	2'05"	3.00%
11		Shandong A	57.27	66.59	3'08"	3.38%
12		Jiangxi A	86.54	100.63	2'26"	3.12%
13		Jiangxi B	70.40	81.59	2'59"	3.25%
14		Jiangxi C	78.54	91.32	2'16"	2.75%
15		Zhejiang A	75.82	88.16	2'23"	2.75%
16		Inner Mongolia A	86.64	100.42	2'15"	2.88%
17		Xinjiang A	80.18	93.23	2'19"	3.62%
18		Xinjiang B	80.00	93.02	2'19"	3.38%
19		abroad A	85.82	99.79	1'44"	2.12%
20		abroad B	76.36	88.79	1'52"	2.62%
21		abroad C	83.64	97.26	1'57"	2.75%
22	Attapulgit	Jiangsu A	62.45	72.38	2'41"	2.62%
23		Jiangsu B	41.64	48.42	2'53"	2.95%
24		Jiangsu C	30.91	35.94	2'34"	3.00%

İpuçları:

1. Aynı deney koşulları altında, çeşitli şirketlerin kalıntı yağ oranları karşılaştırıldı ve aşağıdaki gibi hesaplandı:

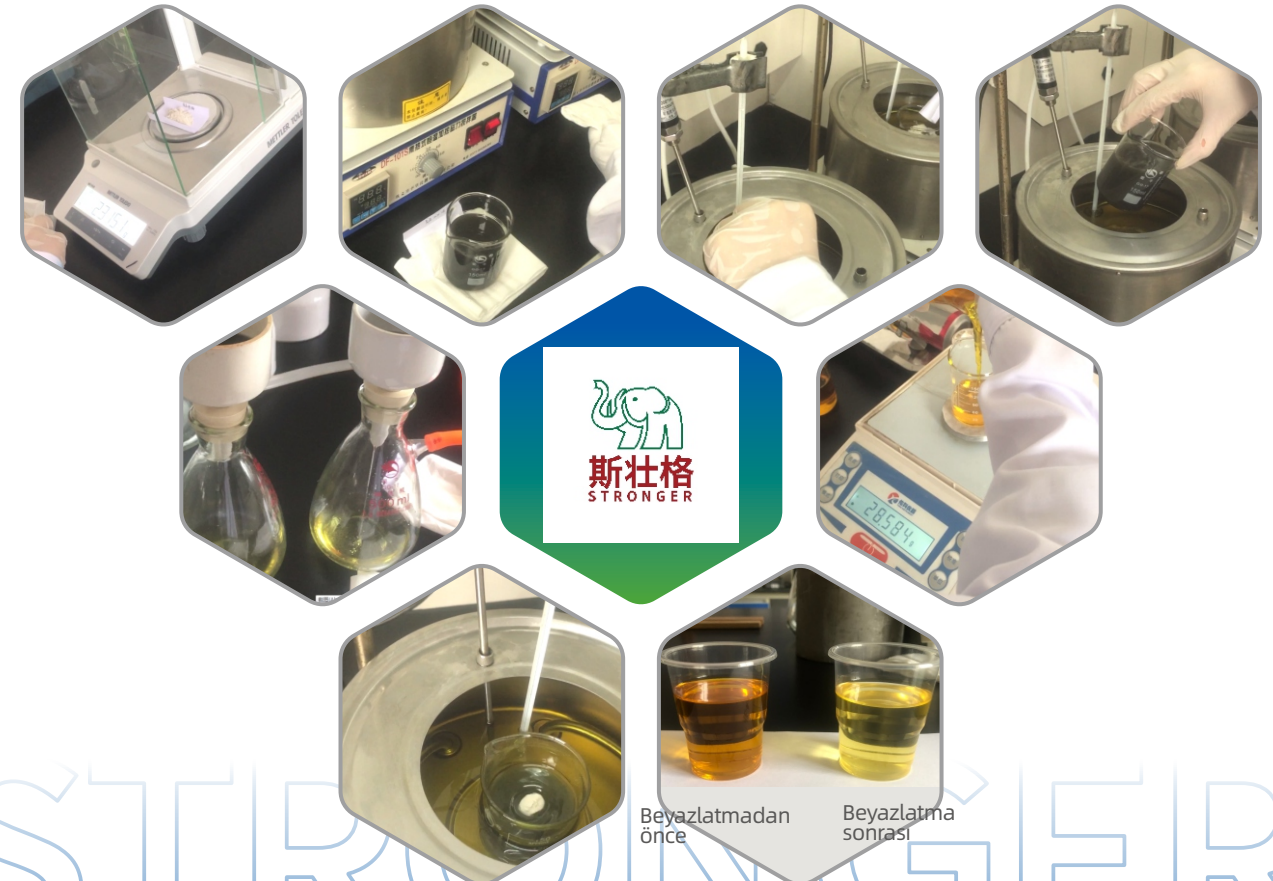
Kalıntı yağ yüzdesi % = renksizleştirilmiş yağ ağırlığı/renksizleştirmeden önceki yağ ağırlığı * 100.

2. DOBI (Ağartılabilirlik Endeksi Bozulma Oranı) endeks oranı, müşterilere gönderilen standart numunelerin karşılaştırılmasına dayanmaktadır.

Farklı müşterilerin farklı kalibrasyonları vardır. Referans olarak %100 soya yağı renksizleştirilmiş Yihai Kerry numunesini alıyoruz.

FARKLI MODELLERİN FARKLI KATKI MİKTARLARININ RENK GİDERME ETKİSİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Seri numarası	Örnek ekleme miktarı(g)	DOBI(%)			
		10A	117A	223C	232C
1	0.8	104.23	97.67	88.37	81.4
2	0.7	101.69	94.29	85.2	74.84
3	0.6	96.82	91.96	78.65	69.77
4	0.5	91.96	80.34	69.56	61.31
5	0.4	83.93	71.03	60.64	54.55
6	0.3	75.05	59.93	53.91	48.2



STRONGER